



La gama de depósitos de la serie DR son la solución perfecta para recuperar casi la totalidad del agua utilizada en los procesos productivos.

Realiza el filtrado de arena y barro por decantación, permitiendo volver a utilizar el agua en su línea de procesado. De esta manera usted ahorrará agua y logrará filtrarlo de raicillas, hojas y pequeños trozos de producto con facilidad.

Debido a su compacto y estudiado diseño es posible acoplar 2, 3 o 4 depósitos seguidos para que el filtrado sea más efectivo. Además permiten instalar en su interior una bomba de agua para recircular el agua.

Los depósitos están diseñados para poder moverse con una carretilla elevadora para eliminar fácilmente el barro y piedras que tengan en su interior.

Dependiendo del número de depósitos la capacidad de filtrado de agua podrá llegar hasta los 150 m³ de agua a la hora.

Están totalmente fabricados en acero inoxidable y disponen de distintos tamaños de filtro para adaptarnos a sus necesidades.

Como complemento les ofrecemos un amplio catálogo de opciones tales como volcadores, tolvas, transportadoras, sistemas de filtrado, mesas vibradoras multifunción, lavadoras, calibradoras, y un largo etc.





Características generales

- Estructura robusta en acero inoxidable.
- Sistema compuesto por 2, 3 o 4 depósitos.
- Filtro de partículas disponible en varios tamaños.
- Guías para poder coger con carretilla elevadora.
- Opciones disponibles:
 - Detector de nivel de agua.
 - Bomba de impulsión de agua y marcado CE.

Características técnicas

	Capacidad depósito	Medidas L, A, A (*)	Peso
DERE 1014	1 m ³	1255x1500x570 mm	150 Kg
DERE 1520.3	2,5 m ³	2050x1550x850 mm	200 Kg

(*) Otras medidas bajo demanda.