



La gama de depósitos de la serie DRC están diseñados para recuperar y decantar el agua procedente de su línea de procesado.

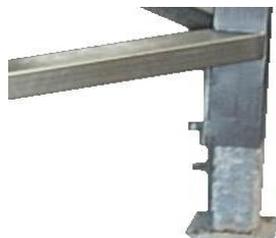
Debido a su estudiado diseño, el barro del agua tiende a decantarse en el fondo, permitiendo recuperar un agua más limpia. El barro decantado se puede limpiar fácilmente por la parte inferior.

Permiten instalar en su interior una bomba de agua para recircular el agua.

Están totalmente fabricados en acero inoxidable y en distintos tamaños para adaptarnos a sus necesidades.

Como complemento les ofrecemos un amplio catálogo de opciones tales como volcadores, tolvas, transportadoras, sistemas de filtrado, mesas vibratoras multifunción, lavadoras, calibradoras, y un largo etc.





Características generales

- Estructura robusta en acero inoxidable.
- Muy bajo mantenimiento.
- Opciones disponibles:
 - Boca de entrada.
 - Patas regulables en altura.
 - Electroválvula de descarga.
 - Detector de nivel de agua.
 - Bomba de impulsión de agua y marcado CE.

Características técnicas

	Capacidad depósito	Medidas Ø, A (*)	Peso
DRC 1210	0,65 m ³	1200x850 mm	150 Kg
DRC 1112	1 m ³	1150x1200 mm	230 Kg
DRC 2010	1,5 m ³	2000x1140 mm	290 Kg

(*) Otras medidas bajo demanda.