



Nuestra gama de transportadores modulares TMCE se caracterizan por llevar una banda modular.

Su función es transportar producto dejando pasar el agua que acompañe al producto.

Son ideales para utilizarse en hidrocólers, lavadoras, a la salida de quitapiedras, en depósitos de filtrado, etc., o donde el producto esté mojado.

Son adecuados para el transporte de patatas, zanahorias, nabos, todo tipo de fruta, etc.

Su especial diseño hace que sean fáciles de montar, de alta resistencia y bajo mantenimiento. Se les puede añadir reenvíos y compuertas con facilidad. Y están totalmente fabricados en acero inoxidable.

La potencia de su motor se adapta a las necesidades del cliente, optimizando así el consumo eléctrico y el precio.

Disponemos de modelos de todas las longitudes y anchos requeridos.

Como complemento a este sistema les ofrecemos un amplio catálogo de opciones tales como volcadores, transportadoras, sistemas de filtrado, mesas vibradoras multifunción, lavadoras, calibradoras, y un largo etc.





Características generales

- Estructura robusta y resistente de acero inoxidable.
- Banda de polipropileno alimentario apta para cualquier tipo de producto hortofrutícola, tanto en seco como en mojado, de alta resistencia y durabilidad.
- Bajo consumo eléctrico.
- Fácil mantenimiento y limpieza.
- Marcado CE
- Opciones disponibles:
 - Patas regulables en altura.
 - Bandeja de recogida de agua.
 - Piñones especiales en acero inoxidable.

Características técnicas

	Longitud (*)	Anchura	KW
TMCE	1.2, 1.5 y 2 m A partir de 2 m, todas las longitudes de 1 metro en 1 metro hasta los 12 metros.	0.2 m, 0.4 m, 0.6 m, 0.8 m, 1 m, 1.2 m y 1.5 m	A partir de 0,12 KW

(*) – Otras medidas bajo pedido.